

東莞泰碩電子有限公司

DONGGUAN TAISOL ELECTRONICS CO.,LTD

## 噪声测量管理办法

文件編號:WD-3-N-509

制定單位:人力资源处

版 本:002 總頁數: 3 頁

修定日期:2008 年 07 月 30 日

發行日期:2008 年 08 月 02 日

## 1.目的:

1.1 明确测量方法，减少与预防厂区的噪声污染。

## 2.范围:

2.1 此作业指导书只限于本公司区域的噪声测量使用。

## 3.使用仪器:

3.1 声级计

## 4.职责:

4.1 人资处负责厂区噪声的测量，如超标则應進行治理。

## 5.测量条件:

5.1 测量应在无雨、无雪、无气象变异的气候中进行。

5.2 测量应在生产车间正常工作时间内进行。分为昼（8:00~20:00）夜（20:00~8:00）两部分。

5.3 测量点应在法定厂界外 1 米，高度 1.2 米以上的噪声敏感处（如有围墙，测点应高于围墙）。

5.4 测量时请注意测量值与背景值的差值关系。

5.5 测试频率，每月进行一次。

## 6.操作程序:

6.1 檢查聲級計各部分元件連接是否正確、無誤、儀器是否已過校驗期。

6.2 如上述一切均為合格,可進行下一步操作。

6.3 按下電源開關,檢查 LCD 面板有無出現電池不足的符號,若有,需要換電池,若無則繼續進行下一動作。

6.4 按下 LEVEL 按鈕上的 ▲ 或 ▼ 按鍵,選擇合適的檔位測量現在的噪音,以不出現“ UNDER” 或“ OVER” 符號為準。

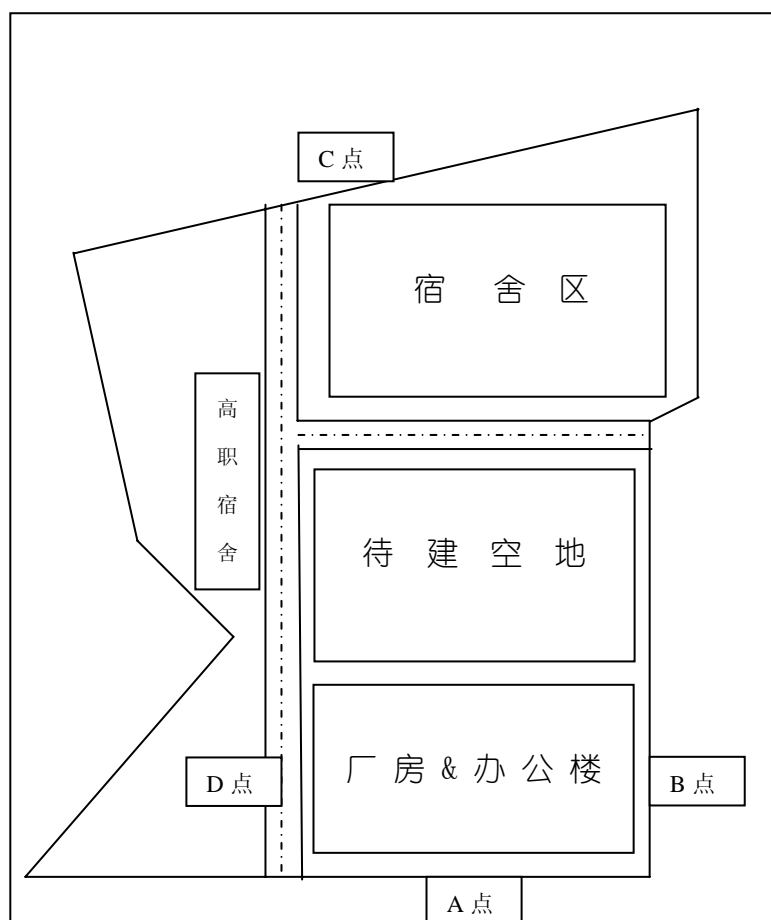
6.5 若要測量以人為感受的噪音量可選用 dBA 加權檔檔位。

6.6 若要讀取即時的噪音量可選擇 FAST 檔位,若要獲得當時平均噪音量可選擇 SLOW 檔位。

6.7 若要測量噪音音量的最大值可按 MAX 功能鍵。

6.8 選擇好要使用的檔位后,即可進行測試.並將測試結果記錄在〈噪声测量记录表〉中。

## 6.9 测点示意图



## 7.测量记录:

7.1 将围绕厂界所得的正常测量值的等效声级记录于〈噪声测量记录表〉

## 8.相关文件:

8.1 《工业企业厂界噪声标准》

## 9.相关表单:

9.1 〈噪声测量记录表〉